

Auflage 02 | 2025

**DAS MAGAZIN FÜR ECHE BLECHBEARBEITER!**

**boeck**

ENTHUSIASTS IN TECHNOLOGY

AND  
**BEYOND**



**KANTENRADIUS 2 MM**

**MIT TELLERWERKZEUGEN**

NEUVORSTELLUNG

ENTGRATTELLER HERO R2

**01**

**FLEXIBEL ENTGRATEN**

UNSER WERKZEUGPORTFOLIO

FÜR HANDMASCHINEN

**02**

**03**

**GEMEINSAM FÜR HÖCHSTE QUALITÄT**

**11 JAHRE PARTNERSCHAFT**

**EIN BLICK HINTER DIE KULISSEN BEI VMZ**

## VORWORT

# ENTHUSIASTS IN TECHNOLOGY

Mit Innovation und Power die Grenzen des Machbaren neu definieren! Die boeck GmbH steht für pure Leidenschaft und Innovationsfreude in der Entgrattechnik. Ob clevere Standardlösungen oder individuell entwickelte High-End-Werkzeuge – wir, Marc und Jochen Böck und unser Team geben jeden Tag alles, um Deine Fertigung präziser, effizienter und leistungsstärker zu machen.

In dieser Ausgabe widmen wir uns spannenden Neuheiten und interessanten Einblicken aus der Welt der Blechbearbeitung. Wir stellen den neuen Entgratteller HERO R2 vor. Zudem präsentieren wir unsere Entgratwerkzeuge für Handmaschinen. Ein weiteres Highlight ist unser Besuch bei der VMZ Maschinenbau und Laserbearbeitung GmbH, bei dem wir einen exklusiven Blick hinter die Kulissen des österreichischen Unternehmens in der Blechverarbeitung werfen konnten.



Marc Böck,  
Geschäftsführung / CEO



Jochen Böck,  
Geschäftsführung / CEO



## Entgratpinselbürsten

boeck Entgratpinselbürsten eignen sich ideal zum präzisen Reinigen und Entgraten an schwer zugänglichen Stellen. Sie sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich, passend für Ihre Anforderungen.

<b>Körnung:</b>	60 / 80 / 120
<b>Besatzhöhe (mm):</b>	25 / 30
<b>Durchmesser (mm):</b>	8 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50
<b>Editionen:</b>	Standard, Professional, HERO, Diamant
<b>Aufnahme:</b>	M14 / 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm Schaft



Erhältlich in Durchmessern von 6 mm bis 50 mm und in vier Varianten – Standard, Professional, Hero und Diamant – bieten unsere Pinselbürsten die optimale Auswahl für jede Anwendung. Sie sind kompatibel mit allen CNC- und Entgratmaschinen und sogar auf Handmaschinen einsetzbar.



# DER GAMECHANGER FÜR EINE EXTREME KANTENVERRUNDUNG



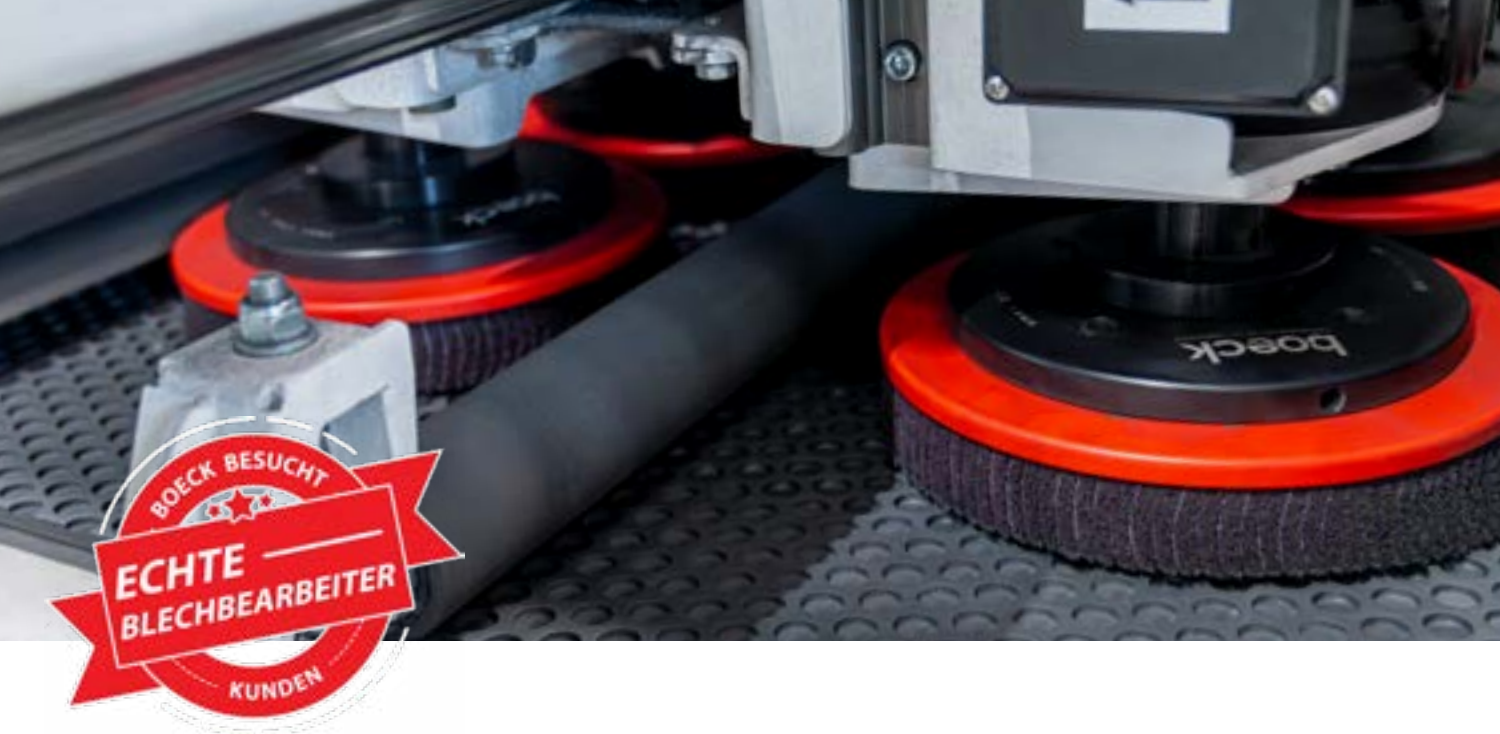
Die neuen HERO R2 Entgratteller sind für den Einsatz in Tellersystemen optimiert und ermöglichen eine besonders starke Kantenverrundung bei gleichzeitig hoher Vorschubgeschwindigkeit.

## HERO R2 – HÖCHSTE KANTENVERRUNDUNG BEI MAXIMALEN VORSCHUB!

Die neuen HERO R2 Entgratteller sind für den Einsatz in Tellersystemen optimiert und ermöglichen eine besonders starke Kantenverrundung bei gleichzeitig hoher Vorschubgeschwindigkeit.

### Warum die HERO R2 unschlagbar sind:

- ✓ **Power ohne Kompromisse:**  
Die erhöhte Schleifmitteldichte garantiert eine unglaubliche Abtragsleistung an der Metallkante.
- ✓ **Präzision, die begeistert:**  
Passt sich jeder Kontur an und liefert nahezu symmetrische Kantenverrundungen.
- ✓ **Vielseitigkeit pur:**  
Von Stahl über Edelstahl bis hin zu Aluminium – Die HERO R2 meistern jede Herausforderung und jedes Material.
- ✓ **Maximale Kompatibilität:**  
Passend für nahezu alle Entgratmaschinen mit Tellersystem.



## BOECK & VMZ: EINE ERFOLGSPARTNERSCHAFT IN DER BLECHBEARBEITUNG

Wenn Innovation, Qualität und Präzision aufeinandertreffen, entstehen Partnerschaften, die Maßstäbe setzen. Die enge Zusammenarbeit zwischen der boeck GmbH und der VMZ Maschinenbau und Laserbearbeitung GmbH in Ludesch ist ein Paradebeispiel dafür. Seit Jahren setzen die Vorarlberger Lohnfertiger auf die hochwertigen Entgratlösungen von boeck und profitieren von deren umfangreicher Expertise in der Blechbearbeitung.



### VMZ: Tradition trifft auf Innovation

Gegründet 1989 von Otmar Laggner und drei Kollegen, hat sich VMZ mit seinem breit gefächerten Leistungsspektrum einen Namen im gesamten DACH-Raum gemacht. Die Firma bietet maßgeschneiderte Lösungen für Kunden aus unterschiedlichsten Branchen – von kleinen Laserteilen bis hin zu großen Baugruppen. „Unser wichtigstes Ziel ist die Zufriedenheit und das Vertrauen unserer Kunden“, betont Bernhard Laggner, der seit 2022 gemeinsam mit seinem Vater das Unternehmen leitet. Ein Schlüssel zum Erfolg ist das umfassende Technologiespektrum von VMZ, das unter anderem Laserschneiden, Entgraten, Biegen, Schweißen und die Fertigung komplexer Maschinenbauteile umfasst. „Wir verarbeiten Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Bronze und Kupfer in Blechstärken von 0,1 bis zu 30 mm“, erläutert Laggner.

Starte das Video!



### Warum Entgraten unverzichtbar ist?

In den letzten Jahren hat das Entgraten bei VMZ stark an Bedeutung gewonnen. „Die Qualitätsanforderungen sind gestiegen. Heute werden kaum noch Teile ausgeliefert, die nicht entgratet wurden“, erklärt Klaus Tschann, Produktionsleiter bei VMZ. Einwandfrei entgratete Teile verbessern nicht nur die Qualität und Optik der Bauteile, sondern sorgen auch für bessere Haftung bei Beschichtungen und minimieren die Verletzungsgefahr.

### boeck: Der perfekte Partner für Entgratlösungen

Bereits seit zehn Jahren setzt VMZ auf die hochwertigen Entgratwerkzeuge von boeck. Dabei kommen verschiedene Werkzeuge in den Maschinen zum Einsatz, darunter Entgratwalzen an der Timesavers 42 RB, Entgratblöcke an der LISSMAC SBM-L 1500 sowie Entgratteller und Vorschleifbänder an der Q-FIN F200 und F800. „Neben der hohen Qualität der Werkzeuge schätzen wir besonders die kompetente Beratung von boeck“, hebt Tschann hervor. „Die Entgratspezialisten kennen die Vor- und Nachteile der Maschinen sämtlicher Hersteller und wissen genau, welche Lösung für unsere Anforderungen die beste ist.“



### Partnerschaft auf Augenhöhe

Die enge Zusammenarbeit zwischen boeck und VMZ ist mehr als nur eine geschäftliche Beziehung – sie ist von gegenseitigem Vertrauen und persönlichem Austausch geprägt. „Schon beim ersten Kontakt auf einer Messe war die Beratung von Marc Böck hervorragend. Ich habe mich sofort gut aufgehoben gefühlt“, erinnert sich Tschann. „Nach 15 Jahren Zusammenarbeit kann ich nur bestätigen, dass dieser Eindruck absolut richtig war.“ Marc Böck sieht dies genauso: „Unsere Kunden vertrauen auf unsere Erfahrung, wenn es um die Auswahl der richtigen Maschinen und Werkzeuge geht. Durch unsere unabhängige Beratung und unser umfassendes Prozesswissen können wir optimale Lösungen bieten.“



### Die perfekte Maschine für jede Anwendung

Um den unterschiedlichen Anforderungen gerecht zu werden, setzt VMZ auf vier hochmoderne Entgratmaschinen:

- LISSMAC SBM-L 1500 – Ideal für Edelstahl- und Aluminiumteile, da sie beidseitig entgratet und ein optimales Oberflächenfinish ermöglicht.
- Timesavers 42 RB – Bietet eine lange Standzeit und exzellente Entgratergebnisse für Stahlteile.
- Q-FIN F200 & F800 – Diese Maschinen ermöglichen besonders starke Rundungen bei extrem kurzen Bearbeitungszeiten.



### Innovationen, die den Unterschied machen

Ein Beispiel dafür ist das von boeck entwickelte Schnellspannsystem, das mittlerweile sowohl für LISSMAC- als auch für Q-FIN-Werkzeuge erhältlich ist. „Dieses System erleichtert uns die Arbeit enorm. Die Umstellung geht blitzschnell, sodass wir sofort weiter produzieren können“, sagt Tschann begeistert. Das innovative Schnellspannsystem ermöglicht einen werkzeuglosen und sekundenschnellen Wechsel der Entgratteller und Entgratblöcke. Dadurch werden Stillstandszeiten reduziert und der Produktionsfluss optimiert. Besonders bei häufigen Werkzeugwechseln bietet dieses System einen deutlichen Effizienzgewinn. „Durch die einfache Handhabung sparen wir wertvolle Zeit und können flexibel auf unterschiedliche Anforderungen reagieren“, ergänzt Tschann.

### Gemeinsam in die Zukunft

Die Partnerschaft zwischen boeck und VMZ ist eine Erfolgsgeschichte, die noch lange nicht zu Ende ist. Mit kontinuierlichen Investitionen in modernste Technologien und einem klaren Fokus auf Qualität und Kundenzufriedenheit setzen die Unternehmen gemeinsam neue Maßstäbe in der Blechbearbeitung. „Ich kann die boeck-Werkzeuge wirklich jedem empfehlen, der mit Metallkonstruktionen arbeitet – vom einfachen Schlosser bis zum Maschinenbausektor“, fasst Tschann zusammen. „Unsere Erfahrungen mit boeck sind durchweg positiv, und wir freuen uns auf viele weitere Jahre der erfolgreichen Zusammenarbeit.“

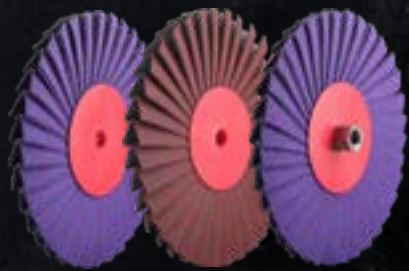


„Ich kann die boeck-Werkzeuge wirklich jedem empfehlen, der mit Metallkonstruktionen arbeitet.“

Klaus Tschann  
Betriebsleiter bei VMZ

# BLECHBEARBEITUNG MIT HANDMASCHINE

boeck bietet nicht nur innovative Lösungen für automatisierte Entgratmaschinen, sondern auch eine breite Palette von Produkten für **Handmaschinen**. Entdecke unser Sortiment: <https://boeck-technology.de/>

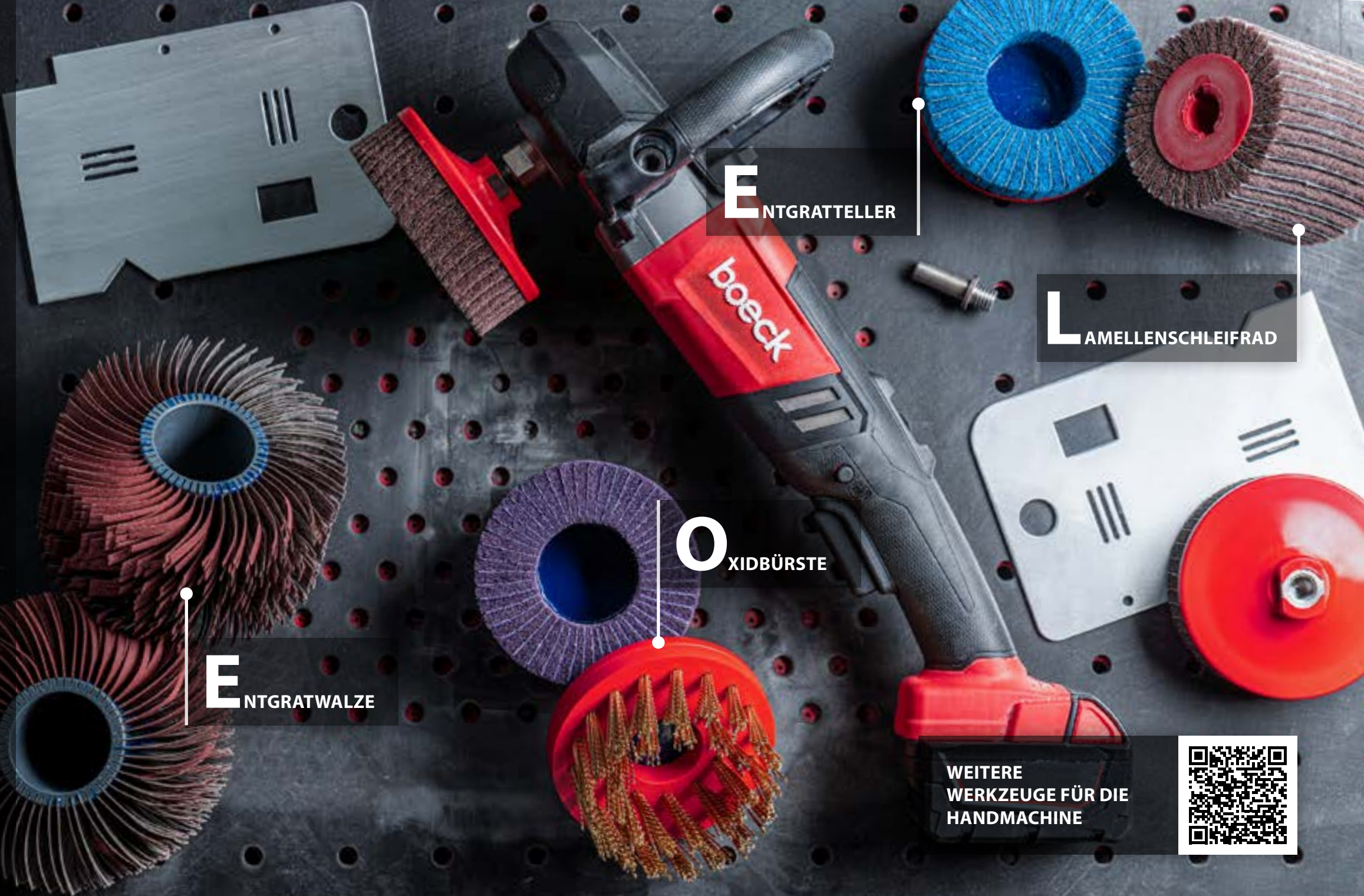


## FALTSCHLEIFRÄDER

Unsere neuen **Faltschleifräder** setzen Maßstäbe beim präzisen Ausschleifen von Kehlnähten – dank vielseitiger Durchmesser, wählbarer Kornarten und überzeugender Performance.



<b>Durchmesser (mm)</b>	125/165/200
<b>Körnung</b>	40/60/80/120
<b>Bohrung</b>	14mm/M14
<b>Kornart</b>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , SiC, Keramik, Cubitron™ II



**E**NTGRATTELLER

**L**AMELLENSCHLEIFRAD

**O**XIDBÜRSTE

**E**NTGRATWALZE

**WEITERE  
WERKZEUGE FÜR DIE  
HANDMASCHINE**

## **E**NTGRATWALZE

Für ein individuelles Finish bieten wir Entgratwalzen mit verschiedenen Schlitzmustern: Classic Cut mit geraden Lamellen für ein leicht strichförmiges Schleifbild und X-Cut mit schrägen Lamellen für ein universelles, richtungsloses No-Way-Finish – beide sorgen gleichzeitig für eine präzise Kantenverrundung.

## **O**XIDBÜRSTE

Die mechanische Beseitigung der Oxidschicht erfolgt durch Schleifen oder mittels Bürsten. Beide Bearbeitungsmöglichkeiten können bei manuellen Bearbeitungsprozessen eingesetzt werden.

## **L**AMELLENSCHLEIFRAD

Um mit handgeführten Maschinen ein Linienfinish zu erzielen, werden Werkzeuge verwendet, die sich in einer geraden Richtung bewegen. Ein gutes Beispiel dafür sind unsere Lamellenschleifräder. Sie wurden speziell für Satiniermaschinen entwickelt, können aber auch auf Winkelschleifern montiert werden.

## **E**NTGRATTELLER

Entgratteller werden zum Entfernen von leichten Primär- und Sekundärgraten sowie Verrunden von Blechen eingesetzt. Für Stahl-, Edelstahl-, Aluminiumbleche, verzinkte und folierte Bleche stehen je nach gewünschter Verrundung und Oberfläche verschiedenartige Besatzvarianten zur Verfügung.

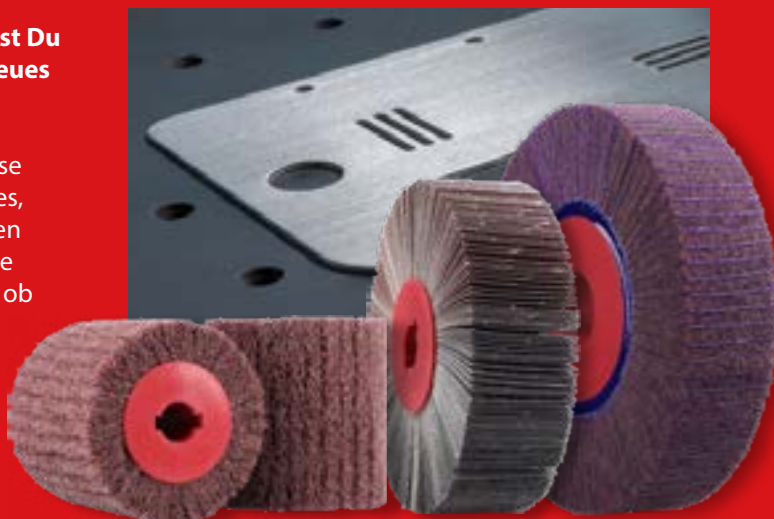


## LAMELENSCHLEIFRÄDER DEIN SCHLÜSSEL ZU PERFEKTEN OBEFLÄCHEN

**Mit unseren Lamellenschleifrädern bringst Du Deine Oberflächenbearbeitung auf ein neues Level!**

Ob Strich-, Schliff- oder Satiniereffekte – diese Alleskönner liefern Dir jedes Mal ein sauberes, gleichmäßiges Finish. Dank flexibler Lamellen passen sich die Schleifräder jeder Oberfläche an und garantieren ein Top-Ergebnis – egal, ob Du Edelstahl, Aluminium oder andere Materialien bearbeitest.

Hol Dir den boeck-Look für Deine Oberflächen – effizient, präzise und mit der perfekten Optik!



@boeckgmbh



boeck GmbH  
Ludwigstraße 8  
89340 Leipheim  
Germany



boeck Inc.  
03 N LaSalle St, Suite 2550  
Chicago, IL 60601  
USA

+49 (0) 8221 96 43 700  
info@boeck-technology.de  
www.boeck-technology.de



### Impressum:

Herausgeber und Verfasser: boeck GmbH  
1. Auflage: 01/2024  
Vertretungsberechtigte Geschäftsführer:  
Dr.-Ing. Jochen Böck  
Dipl.-Ing. (FH) Dipl.-Kfm. (FH) Marc Böck  
Phone: +49 (0) 8221 96 43 700  
Mail: info@boeck-technology.de  
Web: www.boeck-technology.de  
Druckerei: siblog - Großenhainer Straße 99 - 01127  
Dresden Registergericht: Amtsgericht Memmingen

Registernummer: HRB 15558  
Umsatzsteueridentifikationsnummer gemäß § 27 a  
Umsatzsteuergesetz: DE815440256  
Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in  
Text und Bild wird keine Haftung übernommen. Alle  
Rechte vorbehalten. Alle Inhalte, insb. Layout, Texte,  
Fotos, Illustrationen und Abbildungen sind, sowohl in  
ihrer Gesamtheit als auch in einzelnen Teilen, durch das  
deutsche Urheberrecht geschützt.  
Konzept, Gestaltung, Text & Umsetzung: boeck GmbH